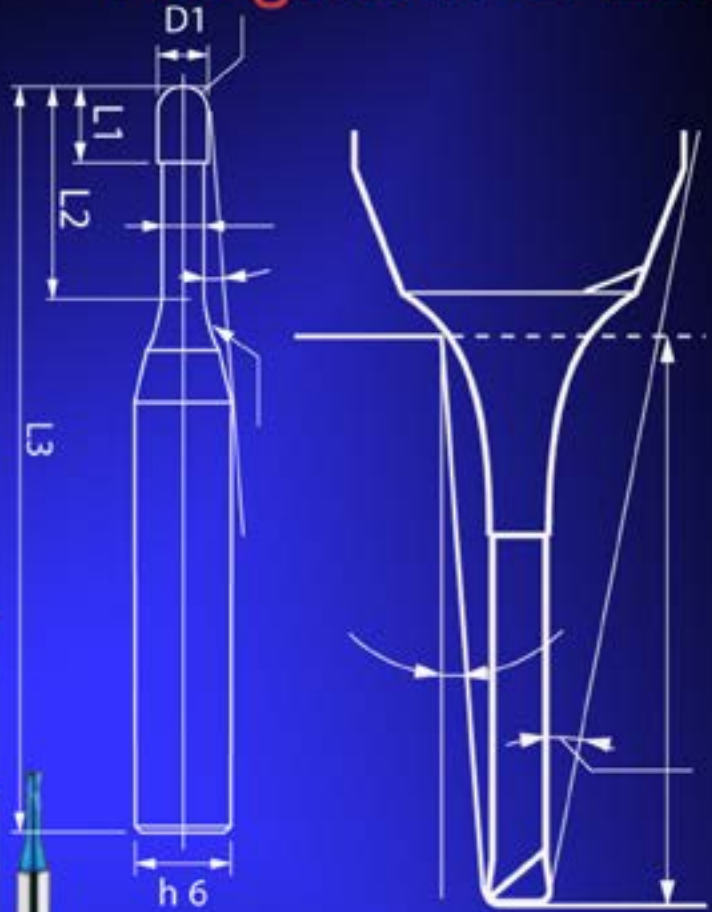
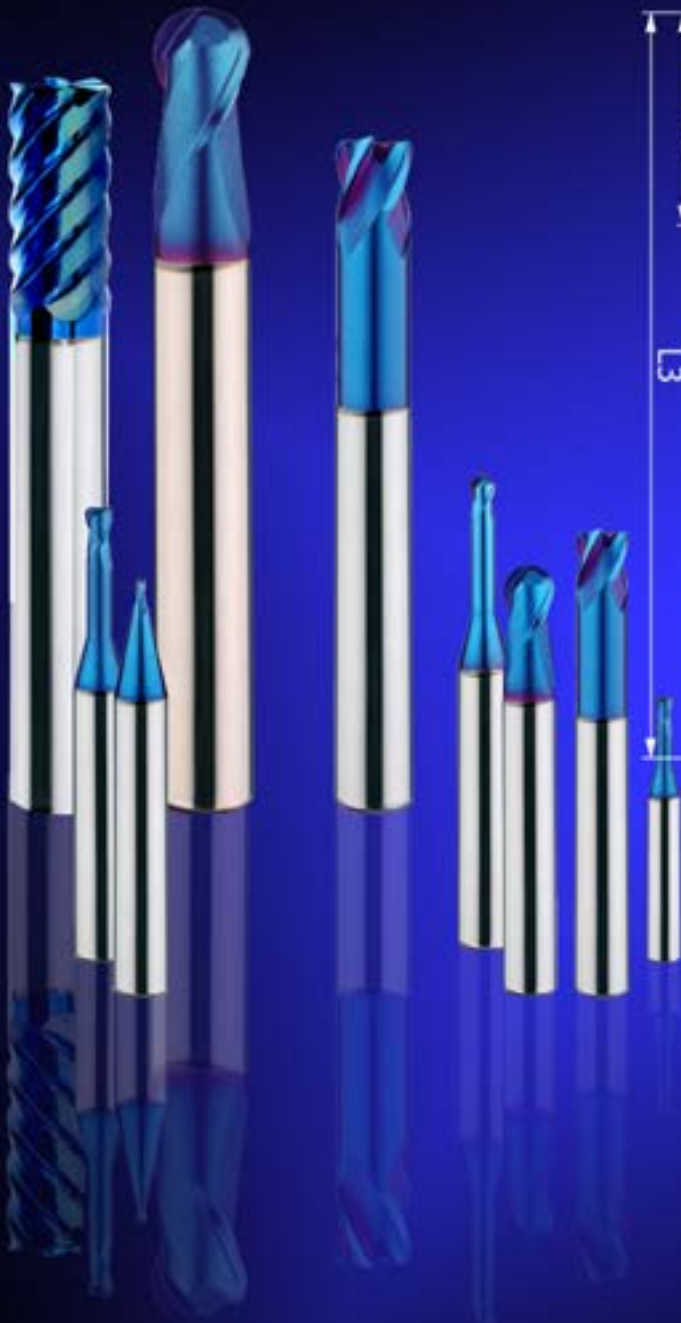


# KASUMI

END MILL

Allegato N°2/ 2020



## NC TOOLING SYSTEM

KASUMI & NC TOOLING SYSTEM uniti in una collaborazione per una migliore applicazione e resa degli utensili.

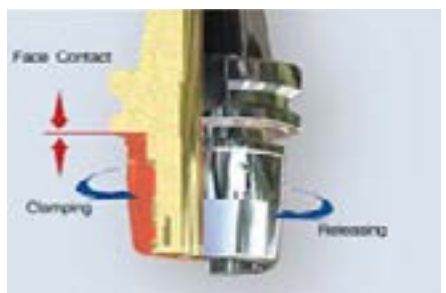
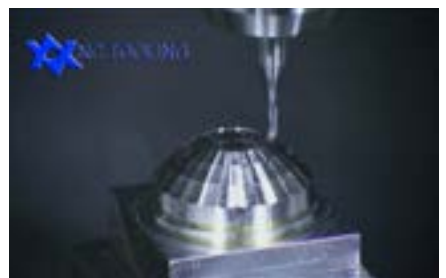
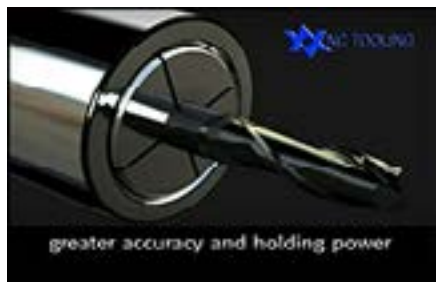
NC TOOLING SYSTEM è una linea di mandrini di alto livello qualitativo, sono l'ideale per le ultime macchine ad alta velocità.

Una serie di coni bilanciati fino a 30.000 giri con ingombri estremamente ridotti ed un bloccaggio pinza posteriore, consentono di avere una rigidità dell'utensile maggiore ed una precisione nell'ordine dei  $5\mu(4 \times D)$ .

Mandrini porta pinze a forte serraggio anch'essi con una linea filante che evitano i problemi di bilanciatura e rumorosità.

Un'ampia gamma di attacchi HSK -SK- BT -BT PLUS ed anche nelle ultime tipologie Mini per i 40.000 giri.

Rigidità, forza di serraggio, precisione, ingombri ridotti, fanno dei mandrini NC TOOLING una sicura pratica ed economica alternativa ai coni ad induzione.



# KASUMI END MILL



Kasumi End Mill in occasione del suo anniversario è lieta di presentare una nuova gamma di frese altamente performanti.

Grazie a una continua ricerca delle esigenze del mercato ha sviluppato un range di varie tipologie mirate prettamente all'industria degli stampi ed alle sue problematiche.



Una produzione mirata alla qualità e alle resa, cercando di contenere i costi produttivi e dare ulteriori vantaggi alla clientela che negli anni hanno contribuito alla crescita dell'azienda.

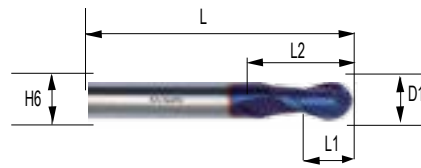


Le frese sono progettate per un'alta produttività ad elevate velocità di taglio ed una migliore rugosità superficiale del pezzo, Rivestimenti specifici, nanograni, e tolleranze molto ristrette consentono di lavorare materiali fino a 70 HRC.



Certi di poter offrire un servizio sempre migliore e continuare nel continuo sviluppo ringraziamo in anticipo la nostra clientela della fiducia a noi data negli anni.





Fresa Sferica indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65.

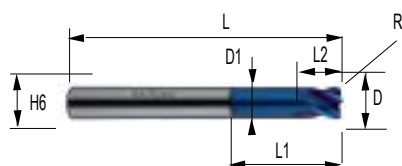


codice	D1	R	H6	L1	L2	L	Z	EURO
801106050	1.0	0.5	6.0	1.0	-	50	2	30,00
801106040	1.0	0.5	6.0	1.0	4	50	2	38,00
801106060	1.0	0.5	6.0	1.0	6	50	2	38,00
801106080	1.0	0.5	6.0	1.0	8	50	2	38,00
801156050	1.5	0.75	6.0	2.0	-	50	2	30,00
801156040	1.5	0.75	6.0	2.0	4	50	2	38,00
801156060	1.5	0.75	6.0	2.0	6	50	2	38,00
801156080	1.5	0.75	6.0	2.0	8	50	2	38,00
801206050	2.0	1.0	6.0	3.0	-	50	2	30,00
801206060	2.0	1.0	6.0	3.0	6	50	2	38,00
801206080	2.0	1.0	6.0	3.0	8	50	2	38,00
801206010	2.0	1.0	6.0	3.0	10	50	2	38,00
801306050	3.0	1.5	6.0	4.0	-	50	2	30,00
801306060	3.0	1.5	6.0	4.0	6	50	2	38,00
801306080	3.0	1.5	6.0	4.0	8	50	2	38,00
801306010	3.0	1.5	6.0	4.0	10	50	2	38,00
801406050	4.0	2.0	6.0	4.0	-	50	2	30,00
801306080	4.0	2.0	6.0	4.0	8	50	2	38,00
801306010	4.0	2.0	6.0	4.0	10	50	2	38,00
801306012	4.0	2.0	6.0	4.0	12	50	2	38,00
801606050	6.0	3.0	6.0	12.0	-	50	2	30,00
801060075	6.0	3.0	6.0	12.0	-	75	2	40,00
801060100	6.0	3.0	6.0	12.0	-	100	2	45,00
801088060	8.0	4.0	8.0	16.0	-	60	2	48,00
801080075	8.0	4.0	16.0	16.0	-	75	2	65,00
801080100	8.0	4.0	16.0	16.0	-	100	2	76,00
801010075	10.0	5.0	10.0	20.0	-	75	2	80,00
801010100	10.0	5.0	10.0	20.0	-	100	2	97,00
801012075	12.0	6.0	12.0	24.0	-	75	2	100,00
801012100	12.0	6.0	12.0	24.0	-	100	2	127,00
801016150	16.0	8.0	16.0	32.0	-	150	2	239,00
801020150	20.0	10.0	20.0	40.0	-	150	2	299,00



# KASUMI END MILL

COD. 245



Fresa torica, serie lunga collo scaricato indicata per lavorazioni finitura e sgrossatura di materiali bonificati trattati fino a HRC 65.



codice	D	R	H6	L2	L1	L	Z	EURO
24503125005	3	0,5	6	2,5	12	50	4	33
24503166005	3	0,5	6	2,5	16	60	4	38
24503206005	3	0,5	6	2,5	20	60	4	38
24504135005	4	0,5	6	4	13	50	4	33
24504186005	4	0,5	6	4	18	60	4	38
24506207505	6	0,5	6	6	20	75	4	38
24506207510	6	1,0	6	6	20	75	4	38
24508241005	8	0,5	8	8	24	100	4	78
24508241010	8	1,0	8	8	24	100	4	78
24510301005	10	0,5	10	10	30	100	4	114
24510301010	10	1,0	10	10	30	100	4	114
24510301020	10	2	10	10	30	100	4	114
24512361005	12	0,5	12	12	36	100	4	149
24512361010	12	1,0	12	12	36	100	4	149
24512361020	12	2	12	12	36	100	4	149





Fresa piana 4 taglienti indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65.

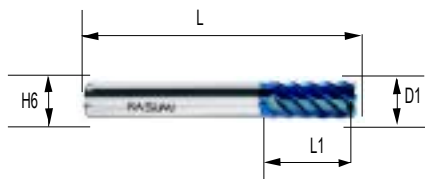


codice	D1	L1	H6	L	Z	EURO
40301030450	1	3	4	50	4	36
40302060450	2	6	4	50	4	36
40302060650	2	6	6	50	4	67
40303080450	3	8	4	50	4	36
40303080650	3	8	6	50	4	67
40304100450	4	10	4	50	4	36
40304160475	4	16	4	75	4	48
40304160410	4	16	4	100	4	55
40304100650	4	10	6	50	4	67
40305130650	5	13	6	50	4	67
40305130550	5	13	5	50	4	67
40306150650	6	15	6	50	4	67
40306240675	6	24	6	75	4	82
40306240610	6	24	6	100	4	95
40306350615	6	35	6	150	4	164
40308200860	8	20	8	60	4	109
40308300875	8	30	8	75	4	125
40308320810	8	32	8	100	4	156
40308500815	8	50	8	150	4	256
40310251075	10	25	10	75	4	173
40310401010	10	40	10	100	4	198
40310551015	10	55	10	150	4	339
40312301275	12	30	12	75	4	231
40312451210	12	45	12	100	4	293
40312601215	12	60	12	150	4	169
40316451610	16	45	16	100	4	172
40316651615	16	65	16	150	4	278
40320452010	20	45	20	100	4	252
40320752015	20	75	20	150	4	428



# KASUMI END MILL

COD. 673



Fresa Piana multitaglio indicata per lavorazioni di finitura materiali bonificati trattati fino a HRC 65.

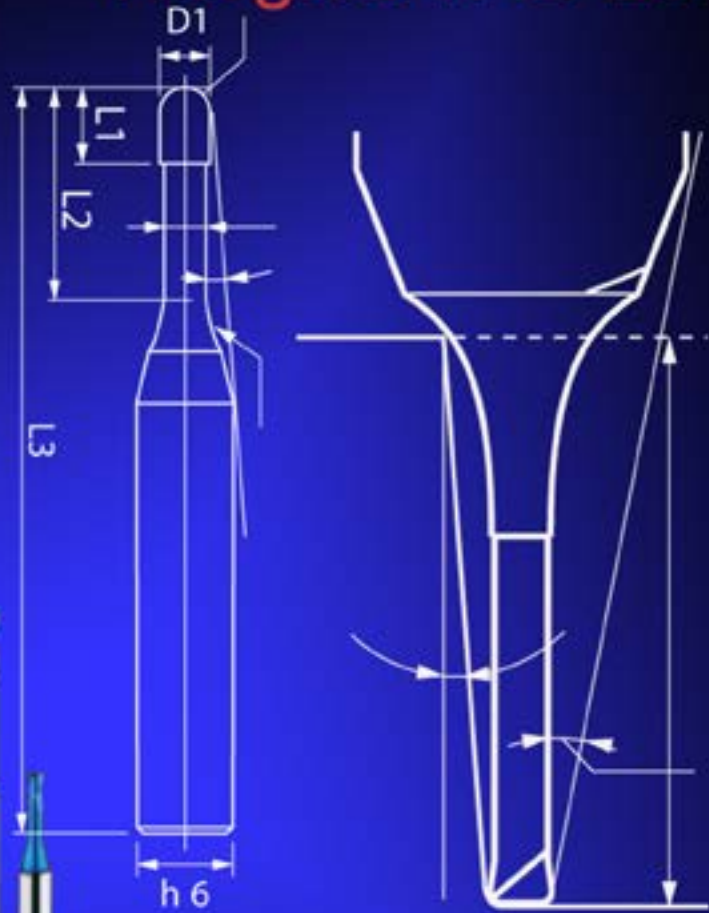
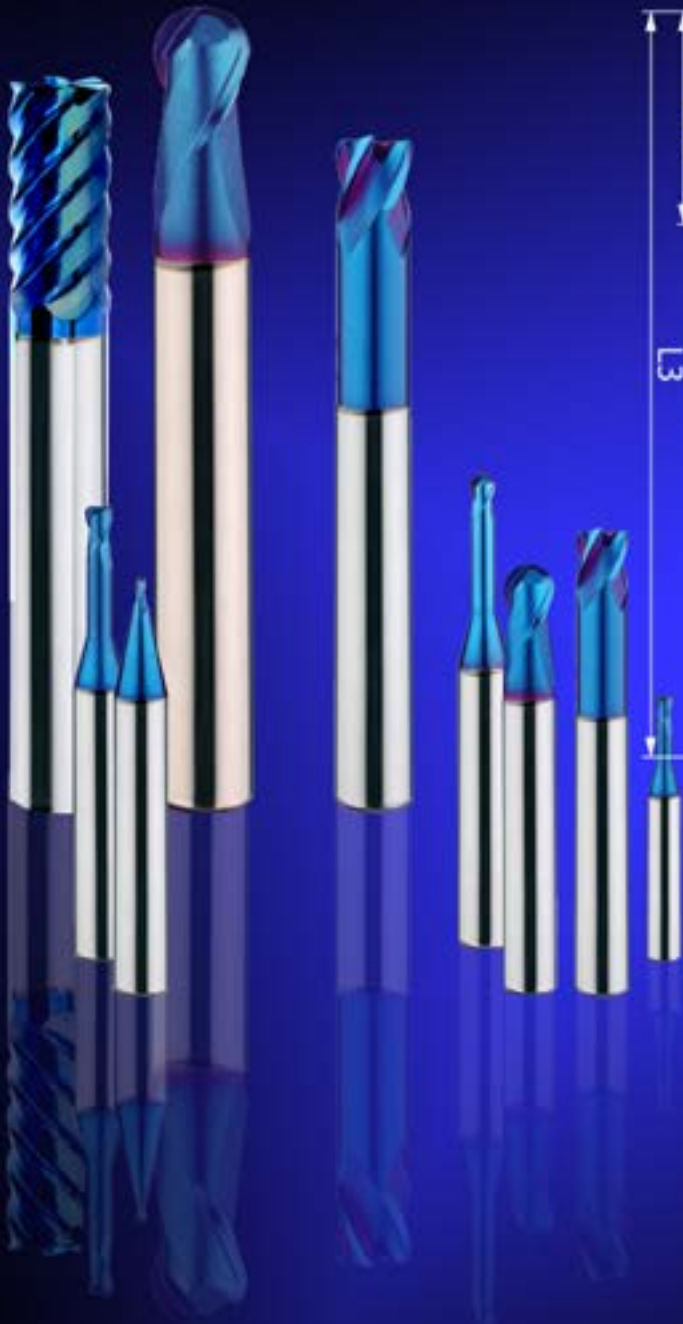


codice	D1	L1	H6	L	z	EURO
6730618060	6	18	6	60	6	45,1
6730624075	6	24	6	75	6	52,0
6730820060	8	20	8	60	6	58,7
6730832075	8	32	8	75	6	70,3
6731030075	10	30	10	75	6	96,5
6731040100	10	40	10	100	6	129,0
6731232075	12	32	12	75	6	137,4
6731245100	12	45	12	100	6	173,1
6731640100	16	40	16	100	6	285,3
6731664150	16	64	16	150	6	440,5
6732045100	20	45	20	100	6	431,1
6732075150	20	75	20	150	6	671,4



# KASUMI END MILL

Allegato N°2/ 2020



**HT**  **Hiper Tools**

via Preferita Trav. 1<sup>a</sup> n° 16 25014 Castenedolo (Brescia) Italia  
Tel 0302131502 -Fax0302136973 [www.hipertools.it](http://www.hipertools.it)-[commerciale@hipertools.it](mailto:commerciale@hipertools.it)